

Comunicato stampa Sensor Instruments

Giugno 2020

Misurazione del colore di piastre metalliche verniciate

08.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Sulle piastre metalliche il colore deve essere misurato subito dopo la verniciatura. Si tenga conto che sono presenti sia superfici lucide che superfici molto opache e che il valore del colore deve essere determinato indipendentemente dal grado di lucentezza. Inoltre la misurazione deve essere effettuata inline, da un lato per soddisfare il controllo al 100% e dall'altro per contrastare il più tempestivamente possibile un'eventuale deviazione cromatica presente.

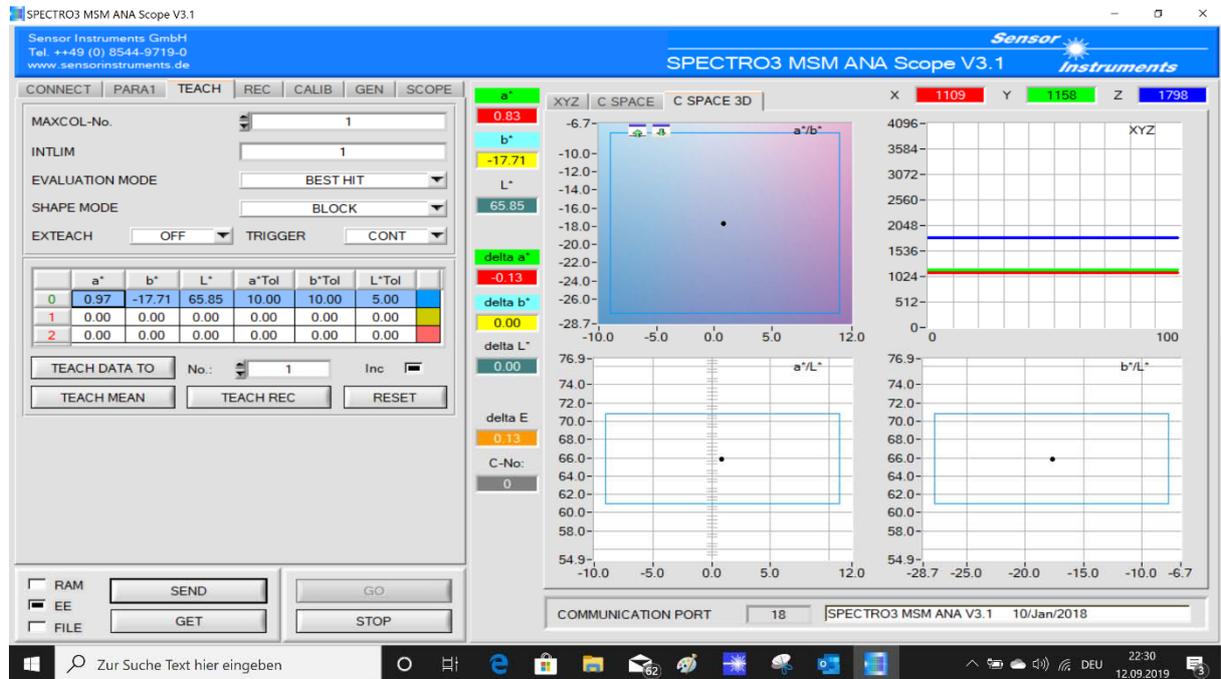
Come sensore colorimetrico si raccomanda uno strumento della **serie SPECTRO-3** che funziona secondo il metodo $45^{\circ}/0^{\circ}$ (**SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL**). La distanza dalla superficie dell'oggetto è di 28 mm e l'illuminazione ad anello di luce diurna viene diretta sull'oggetto a 45° , mentre il colore viene rilevato a 0° rispetto alla normale. La differenza di lucentezza delle diverse superfici dell'oggetto viene compensata il più possibile e il colore può quindi essere rilevato come "esente da lucentezza" con una precisione di $dE=0,3$.



Misurazione del colore su piastre metalliche subito dopo il processo di rivestimento con SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL



Il sensore di misurazione del colore SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL funziona secondo il metodo a 45°/0°



"Istruire" il sensore colorimetrico SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL utilizzando il software Windows® SPECTRO3-MSM-ANA-Scope

Contatto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de